



7. 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （燃气单头大锅灶及注水龙头、SDGT48-A10）¹，生产厂为（山东鲁信厨业有限公司）²，厂址为（山东省滨州市博兴县曹王镇）。（燃气单头大锅灶及注水龙头、SDGT48-A10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（燃气单头大锅灶及注水龙头、SDGT48-A10）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（燃气单头大锅灶及注水龙头、SDGT48-A10）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （燃气单头大锅灶及注水龙头、SDGT46-A8），生产厂为（山东鲁信厨业有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县曹王镇）。（燃气单头大锅灶及注水龙头、SDGT46-A8）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（燃气单头大锅灶及注水龙头、SDGT46-A8）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气单头大锅灶及注水龙头、SDGT46-A8）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （燃气双门蒸箱、SZXT16.5/33-24S），生产厂为（山东宝源央厨厨业有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇厨都四路孵化园西区 8 号）。（燃气双门蒸箱、SZXT16.5/33-24S）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（燃气双门蒸箱、SZXT16.5/33-24S）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气双门蒸箱、SZXT16.5/33-24S）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （燃气双头单尾小炒灶及注水龙头、SZCT42/84-A），生产厂为（山东鲁信厨业有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县曹王镇）。（燃气双头单尾小炒灶及注水龙头、SZCT42/84-A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（燃气双头单尾小炒灶及注水龙头、SZCT42/84-A）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气双头单尾小炒灶及注水龙头、SZCT42/84-A）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （燃气双头低汤灶及注水龙头、SPTT11/22-LXDT01），生产厂为（山东鲁信厨业



2026 年朝阳区学校“校校有食堂”提升改造项目-食堂设备采购（二次）

有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县曹王镇）。（燃气双头低汤灶及注水龙头、SPTT11/22-LXDT01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（燃气双头低汤灶及注水龙头、SPTT11/22-LXDT01）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气双头低汤灶及注水龙头、SPTT11/22-LXDT01）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（热风循环消毒柜、RTD810LF-2），生产厂为（广东帅盾科技有限公司），厂址为（广东省东莞市高埗镇江城东路13号）。（热风循环消毒柜、RTD810LF-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（热风循环消毒柜、RTD810LF-2）的（关键组件）在中国境内生产。（热风循环消毒柜、RTD810LF-2）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（双星入机台及双温龙头、定制），生产厂为（北京鑫友通源厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南100米）。（双星入机台及双温龙头、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双星入机台及双温龙头、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双星入机台及双温龙头、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（通道式洗碗机、LWS-E1950H），生产厂为（广州力卫士环保科技有限公司），厂址为（广州市南沙区大岗镇岭东村百兴一路八号之一）。（通道式洗碗机、LWS-E1950H）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（通道式洗碗机、LWS-E1950H）的（关键组件）在中国境内生产。（通道式洗碗机、LWS-E1950H）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（洁碟工作台、XYX-JDT），生产厂为（北京鑫友通源厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南100米）。（洁碟工作台、XYX-JDT）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洁碟工作台、XYX-JDT）的（关键组件）在中国境内生产。（洁碟工作台、XYX-JDT）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（四门双温雪柜、SLDG4-1.0FP），生产厂为（浙江久景制冷设备股份有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市嘉善县惠民街道开发区路70号）。（四门双温雪柜、SLDG4-1.0FP）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四门双温雪柜、SLDG4-1.0FP）的（关键组件）在中国境内生产。（四门双温雪柜、SLDG4-1.0FP）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（智能留样雪柜、SG600K6F-ST），生产厂为（河北星联餐饮设备有限公司），



2026 年朝阳区学校“校校有食堂”提升改造项目-食堂设备采购（二次）

厂址为（河北省邯郸市成安县商城镇成峰公路北、经四路西）。（智能留样雪柜、SG600K6F-ST）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。（智能留样雪柜、SG600K6F-ST）的（关键组件）在中国境内生产。（智能留样雪柜、SG600K6F-ST）的（关键工序）在中国境内完成。

12. （不锈钢油网、定制），生产厂为（北京鑫友通源厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南100米）。（不锈钢油网、定制）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。（不锈钢油网、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢油网、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （不锈钢排烟罩、定制），生产厂为（北京鑫友通源厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南100米）。（不锈钢排烟罩、定制）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。（不锈钢排烟罩、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢排烟罩、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

14. （加压排油烟机组、DYBF-355-3KW），生产厂为（苏州德粤通风机机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路7号）。（加压排油烟机组、DYBF-355-3KW）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。（加压排油烟机组、DYBF-355-3KW）的（关键组件）在中国境内生产。（加压排油烟机组、DYBF-355-3KW）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （排风机底座、定制），生产厂为（北京鑫友通源厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南100米）。（排风机底座、定制）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。（排风机底座、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（排风机底座、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

16. （风机专用控制箱、定制），生产厂为（北京华仪高科电气有限公司），厂址为（北京市大兴区庞各庄镇瓜乡路2号2号楼2层378）。（风机专用控制箱、定制）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。（风机专用控制箱、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风机专用控制箱、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

17. （防火阀、FHF WSDc-400x320-E3.0/150° C-F），生产厂为（苏州德粤通风机机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路7号）。（防火阀、FHF WSDc-400x320-E3.0/150° C-F）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。（防火



2026 年朝阳区学校“校校有食堂”提升改造项目-食堂设备采购（二次）

阀、FHF WSDc-400x320-E3.0/150° C-F)的(关键组件)在中国境内生产。(防火阀、FHF WSDc-400x320-E3.0/150° C-F)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (风机减震器、定制)，生产厂为(靖江市正恒空调设备厂)，厂址为(靖江市孤山镇新民北路 5 号)。(风机减震器、定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(风机减震器、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(风机减震器、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (软连接、定制)，生产厂为(北京鑫友通源厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米)。(软连接、定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(软连接、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(软连接、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (进出口消音管、定制)，生产厂为(北京鑫友通源厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米)。(进出口消音管、定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(进出口消音管、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(进出口消音管、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (通风管道、定制)，生产厂为(北京鑫友通源厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米)。(通风管道、定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(通风管道、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(通风管道、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (法兰、定制)，生产厂为(北京鑫友通源厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米)。(法兰、定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(法兰、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(法兰、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (风机出口防护网、定制)，生产厂为(北京鑫友通源厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米)。(风机出口防护网、定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(风机出口防护网、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(风机出口防护网、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (设备吊运费、定制)，生产厂为(北京鑫友通源厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米)。(设备吊运费、定制)的中国境内生产



2026 年朝阳区学校“校校有食堂”提升改造项目-食堂设备采购（二次）

的组件成本占比≥（规定比例）。（设备吊运费、定制）的（关键组件）在中国境内生产。
（设备吊运费、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

25. （三层六盘烤箱、MGE-3Y-6），生产厂为（滨州市美厨厨业有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段）。（三层六盘烤箱、MGE-3Y-6）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（三层六盘烤箱、MGE-3Y-6）的（关键组件）在中国境内生产。（三层六盘烤箱、MGE-3Y-6）的（关键工序）在中国境内完成。

26. （电饼铛、YCD45A），生产厂为（北京东方新奥食品机械有限公司玉田分公司），厂址为（河北省唐山市玉田县鸦鸿桥镇东贤村）。（电饼铛、YCD45A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电饼铛、YCD45A）的（关键组件）在中国境内生产。（电饼铛、YCD45A）的（关键工序）在中国境内完成。

27. （挂墙热水器、WYDRRA-80），生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司），厂址为（中山市黄圃镇盛业南路 3 号）。（挂墙热水器、WYDRRA-80）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挂墙热水器、WYDRRA-80）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙热水器、WYDRRA-80）的（关键工序）在中国境内完成。

28. （隔油池、定制），生产厂为（北京鑫友通源厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米）。（隔油池、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（隔油池、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（隔油池、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

29. （燃气单头大锅灶及注水龙头、SDGT48-A10），生产厂为（山东鲁信厨业有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县曹王镇）。（燃气单头大锅灶及注水龙头、SDGT48-A10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（燃气单头大锅灶及注水龙头、SDGT48-A10）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气单头大锅灶及注水龙头、SDGT48-A10）的（关键工序）在中国境内完成。

30. （燃气双门蒸箱、SZXT16.5/33-24S），生产厂为（山东宝源央厨厨业有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇厨都四路孵化园西区 8 号）。（燃气双门蒸箱、SZXT16.5/33-24S）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（燃气双门蒸箱、SZXT16.5/33-24S）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气双门蒸箱、SZXT16.5/33-24S）的（关键工序）在中国境内完成。



2026 年朝阳区学校”校校有食堂”提升改造项目-食堂设备采购（二次）

31. （燃气双头单尾小炒灶及注水龙头、SZCT42/84-A），生产厂为（山东鲁信厨业有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县曹王镇）。（燃气双头单尾小炒灶及注水龙头、SZCT42/84-A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（燃气双头单尾小炒灶及注水龙头、SZCT42/84-A）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气双头单尾小炒灶及注水龙头、SZCT42/84-A）的（关键工序）在中国境内完成。

32. （烟罩灭火系统、CMJS26-2-HF），生产厂为（宁波环峰消防技术有限公司），厂址为（浙江省宁波市江北区私营工业城新城路8号（2）幢）。（烟罩灭火系统、CMJS26-2-HF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（烟罩灭火系统、CMJS26-2-HF）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩灭火系统、CMJS26-2-HF）的（关键工序）在中国境内完成。

33. （推入式二十盘万能蒸烤箱、OD-201EB），生产厂为（南京新骥厨具设备发展有限公司），厂址为（江苏省南京市溧水区柘塘街道工业园柘宁东路335号）。（推入式二十盘万能蒸烤箱、OD-201EB）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（推入式二十盘万能蒸烤箱、OD-201EB）的（关键组件）在中国境内生产。（推入式二十盘万能蒸烤箱、OD-201EB）的（关键工序）在中国境内完成。

34. （炒菜机器人、AC-C2020A-X），生产厂为（深圳国创名厨商用设备制造有限公司），厂址为（佛山市南海区桂城三山E03街区地段夏北厂区第三生产车间之一）。（炒菜机器人、AC-C2020A-X）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（炒菜机器人、AC-C2020A-X）的（关键组件）在中国境内生产。（炒菜机器人、AC-C2020A-X）的（关键工序）在中国境内完成。

35. （长龙式洗碗机、LWS-EVC4500H），生产厂为（广州力卫士环保科技有限公司），厂址为（广州市南沙区大岗镇岭东村百兴一路八号之一）。（长龙式洗碗机、LWS-EVC4500H）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（长龙式洗碗机、LWS-EVC4500H）的（关键组件）在中国境内生产。（长龙式洗碗机、LWS-EVC4500H）的（关键工序）在中国境内完成。

36. （单星盆台及双温龙头、XYX-DXSC-1），生产厂为（北京鑫友通源厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南100米）。（单星盆台及双温龙头、XYX-DXSC-1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单星盆台及双温龙头、XYX-DXSC-1）的（关键组件）在中国境内生产。（单星盆台及双温龙头、XYX-DXSC-1）的（关键工序）在中国境内完成。



2026 年朝阳区学校”校校有食堂”提升改造项目-食堂设备采购（二次）

XYX-DXSC-1) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (单星盆台及双温龙头、XYX-DXSC-1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

37. (风淋室、定制)，生产厂为 (苏州万博空气净化设备有限公司)，厂址为 (苏州市高新区金燕路 8 号阳山科技工业园 28 幢 3 楼东 4242 室)。 (风淋室、定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (风淋室、定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (风淋室、定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

38. (餐具储藏库、定制)，生产厂为 (广东帅盾科技有限公司)，厂址为 (广东省东莞市高埗镇江城东路 13 号)。 (餐具储藏库、定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (餐具储藏库、定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (餐具储藏库、定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

39. (冷藏库、定制)，生产厂为 (廊坊京泉制冷设备有限公司)，厂址为 (永清县管家务乡胡其营村)。 (冷藏库、定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (冷藏库、定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (冷藏库、定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

40. (冷冻库、定制)，生产厂为 (廊坊京泉制冷设备有限公司)，厂址为 (永清县管家务乡胡其营村)。 (冷冻库、定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (冷冻库、定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (冷冻库、定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

41. (加压排油烟机组、DYBF-710-22KW)，生产厂为 (苏州德粤通风机电设备有限公司)，厂址为 (苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号)。 (加压排油烟机组、DYBF-710-22KW) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (加压排油烟机组、DYBF-710-22KW) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (加压排油烟机组、DYBF-710-22KW) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

42. (加压排油烟机组、DYBF-630-18.5KW)，生产厂为 (苏州德粤通风机电设备有限公司)，厂址为 (苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号)。 (加压排油烟机组、DYBF-630-18.5KW) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (加压排油烟机组、DYBF-630-18.5KW) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (加压排油烟机组、DYBF-630-18.5KW) 的 (关键工序) 在中国境内完成。



2026 年朝阳区学校“校校有食堂”提升改造项目-食堂设备采购（二次）

43. （排风机底座、定制），生产厂为（北京鑫友通源厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米）。（排风机底座、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（排风机底座、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（排风机底座、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

44. （风机专用控制箱、定制），生产厂为（北京华仪高科电气有限公司），厂址为（北京市大兴区庞各庄镇瓜乡路 2 号 2 号楼 2 层 378）。（风机专用控制箱、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（风机专用控制箱、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风机专用控制箱、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

45. （防火阀、FHF WSDc-1250x1000-E3.0/150° C-F），生产厂为（苏州德粤通风机机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（防火阀、FHF WSDc-1250x1000-E3.0/150° C-F）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防火阀、FHF WSDc-1250x1000-E3.0/150° C-F）的（关键组件）在中国境内生产。（防火阀、FHF WSDc-1250x1000-E3.0/150° C-F）的（关键工序）在中国境内完成。

46. （风机减震器、定制），生产厂为（靖江市正恒空调设备厂），厂址为（靖江市孤山镇新民北路 5 号）。（风机减震器、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（风机减震器、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风机减震器、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

47. （软连接、定制），生产厂为（北京鑫友通源厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米）。（软连接、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（软连接、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（软连接、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

48. （进出口消音管、定制），生产厂为（北京鑫友通源厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米）。（进出口消音管、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（进出口消音管、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（进出口消音管、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

49. （通风管道、定制），生产厂为（北京鑫友通源厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米）。（通风管道、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（通风管道、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（通风



2026 年朝阳区学校“校校有食堂”提升改造项目-食堂设备采购（二次）

管道、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

50. （法兰、定制），生产厂为（北京鑫友通源厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米）。（法兰、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（法兰、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

51. （高效净化器装置、LJPD-DC1-40C），生产厂为（湖南蓝箭环保科技有限公司），厂址为（中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区长沙经开区区块宾塘路 5 号）。（高效净化器装置、LJPD-DC1-40C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高效净化器装置、LJPD-DC1-40C）的（关键组件）在中国境内生产。（高效净化器装置、LJPD-DC1-40C）的（关键工序）在中国境内完成。

52. （高效净化器装置、LJPD-DC1-30C），生产厂为（湖南蓝箭环保科技有限公司），厂址为（中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区长沙经开区区块宾塘路 5 号）。（高效净化器装置、LJPD-DC1-30C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高效净化器装置、LJPD-DC1-30C）的（关键组件）在中国境内生产。（高效净化器装置、LJPD-DC1-30C）的（关键工序）在中国境内完成。

53. （净化器底座、定制），生产厂为（北京鑫友通源厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米）。（净化器底座、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（净化器底座、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（净化器底座、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

54. （风机出口防护网、定制），生产厂为（北京鑫友通源厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米）。（风机出口防护网、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（风机出口防护网、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风机出口防护网、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

55. （预留环保检测口、定制），生产厂为（北京鑫友通源厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米）。（预留环保检测口、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（预留环保检测口、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（预留环保检测口、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

56. （楼顶旧设备拆除、定制），生产厂为（北京鑫友通源厨房设备有限公司），厂



2026 年朝阳区学校“校校有食堂”提升改造项目-食堂设备采购（二次）

址为（北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米）。（楼顶旧设备拆除、定制）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。（楼顶旧设备拆除、定制）的（关键组件）在（中国境内生产）。（楼顶旧设备拆除、定制）的（关键工序）在（中国境内完成）。

57. （设备吊运费、定制），生产厂为（北京鑫友通源厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米）。（设备吊运费、定制）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。（设备吊运费、定制）的（关键组件）在（中国境内生产）。（设备吊运费、定制）的（关键工序）在（中国境内完成）。

58. （新风机组、DYF-22"15KW），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（新风机组、DYF-22"15KW）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。（新风机组、DYF-22"15KW）的（关键组件）在（中国境内生产）。（新风机组、DYF-22"15KW）的（关键工序）在（中国境内完成）。

59. （新风机组、DYF-20"7.5KW），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（新风机组、DYF-20"7.5KW）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。（新风机组、DYF-20"7.5KW）的（关键组件）在（中国境内生产）。（新风机组、DYF-20"7.5KW）的（关键工序）在（中国境内完成）。

60. （新风机减震器、定制），生产厂为（靖江市正恒空调设备厂），厂址为（靖江市孤山镇新民北路 5 号）。（新风机减震器、定制）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。（新风机减震器、定制）的（关键组件）在（中国境内生产）。（新风机减震器、定制）的（关键工序）在（中国境内完成）。

61. （新风机底座、定制），生产厂为（北京鑫友通源厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米）。（新风机底座、定制）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。（新风机底座、定制）的（关键组件）在（中国境内生产）。（新风机底座、定制）的（关键工序）在（中国境内完成）。

62. （软连接、定制），生产厂为（北京鑫友通源厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米）。（软连接、定制）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。（软连接、定制）的（关键组件）在（中国境内生产）。（软连接、定制）的（关键工序）在（中国境内完成）。

63. （进出口消音管、定制），生产厂为（北京鑫友通源厨房设备有限公司），厂址



2026 年朝阳区学校“校校有食堂”提升改造项目-食堂设备采购（二次）

为（北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米）。（进出口消音管、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（进出口消音管、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（进出口消音管、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

64. （防火阀、FHF WSDc-1000x800-E3.0/150° C-F），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（防火阀、FHF WSDc-1000x800-E3.0/150° C-F）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（防火阀、FHF WSDc-1000x800-E3.0/150° C-F）的（关键组件）在中国境内生产。（防火阀、FHF WSDc-1000x800-E3.0/150° C-F）的（关键工序）在中国境内完成。

65. （通风管道、定制），生产厂为（北京鑫友通源厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米）。（通风管道、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（通风管道、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（通风管道、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

66. （法兰、定制），生产厂为（北京鑫友通源厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米）。（法兰、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（法兰、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

67. （风机专用控制箱、定制），生产厂为（北京华仪高科电气有限公司），厂址为（北京市大兴区庞各庄镇瓜乡路 2 号 2 号楼 2 层 378）。（风机专用控制箱、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风机专用控制箱、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风机专用控制箱、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

68. （不锈钢排烟罩、定制），生产厂为（北京鑫友通源厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米）。（不锈钢排烟罩、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢排烟罩、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢排烟罩、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

69. （加压排油烟机组、DYBF-400-5.5KW），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（加压排油烟机组、DYBF-400-5.5KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（加压排油烟机组、DYBF-400-5.5KW）的（关键组件）在中国境内生产。（加压排油烟机组、DYBF-400-5.5KW）的（关键工序）在中国境内完成。



2026 年朝阳区学校“校校有食堂”提升改造项目-食堂设备采购（二次）

在中国境内完成。

70. （排风机底座、定制），生产厂为（北京鑫友通源厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米）。（排风机底座、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（排风机底座、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（排风机底座、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

71. （风机专用控制箱、定制），生产厂为（北京华仪高科电气有限公司），厂址为（北京市大兴区庞各庄镇瓜乡路 2 号 2 号楼 2 层 378）。（风机专用控制箱、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风机专用控制箱、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风机专用控制箱、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

72. （防火阀、FHF WSDc-800x320-E3.0/150° C-F），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（防火阀、FHF WSDc-800x320-E3.0/150° C-F）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（防火阀、FHF WSDc-800x320-E3.0/150° C-F）的（关键组件）在中国境内生产。（防火阀、FHF WSDc-800x320-E3.0/150° C-F）的（关键工序）在中国境内完成。

73. （风机减震器、定制），生产厂为（靖江市正恒空调设备厂），厂址为（靖江市孤山镇新民北路 5 号）。（风机减震器、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风机减震器、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风机减震器、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

74. （软连接、定制），生产厂为（北京鑫友通源厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米）。（软连接、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软连接、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（软连接、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

75. （进出口消音管、定制），生产厂为（北京鑫友通源厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米）。（进出口消音管、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（进出口消音管、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（进出口消音管、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

76. （通风管道、定制），生产厂为（北京鑫友通源厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米）。（通风管道、定制）的中国境内生产的组件



2026 年朝阳区学校“校校有食堂”提升改造项目-食堂设备采购（二次）

成本占比 $\geq$ （规定比例）。（通风管道、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（通风管道、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

77. （法兰、定制），生产厂为（北京鑫友通源厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米）。（法兰、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（法兰、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

78. （风机出口防护网、定制），生产厂为（北京鑫友通源厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米）。（风机出口防护网、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（风机出口防护网、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风机出口防护网、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

79. （设备吊运费、定制），生产厂为（北京鑫友通源厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米）。（设备吊运费、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（设备吊运费、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（设备吊运费、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

80. （电饼铛、YCD45A），生产厂为（北京东方新奥食品机械有限公司玉田分公司），厂址为（河北省唐山市玉田县鸦鸿桥镇东贤村）。（电饼铛、YCD45A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电饼铛、YCD45A）的（关键组件）在中国境内生产。（电饼铛、YCD45A）的（关键工序）在中国境内完成。

81. （双动双速和面机、MLS50A），生产厂为（滨州市美厨厨业有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段）。（双动双速和面机、MLS50A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双动双速和面机、MLS50A）的（关键组件）在中国境内生产。（双动双速和面机、MLS50A）的（关键工序）在中国境内完成。

82. （多功能搅拌机、H30），生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（多功能搅拌机、H30）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多功能搅拌机、H30）的（关键组件）在中国境内生产。（多功能搅拌机、H30）的（关键工序）在中国境内完成。

83. （三层六盘烤箱、MGE-3Y-6），生产厂为（滨州市美厨厨业有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段）。（三层六盘烤箱、MGE-3Y-6）的中国



2026 年朝阳区学校“校校有食堂”提升改造项目-食堂设备采购（二次）

境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（三层六盘烤箱、MGE-3Y-6）的（关键组件）在中国境内生产。（三层六盘烤箱、MGE-3Y-6）的（关键工序）在中国境内完成。

84. （压面机、MT-60），生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（压面机、MT-60）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（压面机、MT-60）的（关键组件）在中国境内生产。（压面机、MT-60）的（关键工序）在中国境内完成。

85. （智能饮水机、JN-A-2A120KF），生产厂为（广东碧涑节能设备有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区大良街道办事处五沙社区居民委员会顺和北路 2 号之一）。（智能饮水机、JN-A-2A120KF）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智能饮水机、JN-A-2A120KF）的（关键组件）在中国境内生产。（智能饮水机、JN-A-2A120KF）的（关键工序）在中国境内完成。

86. （隔油池、定制），生产厂为（北京鑫友通源厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米）。（隔油池、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（隔油池、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（隔油池、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

87. （注水龙头、TG-R00A），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（龙头、TG-R00A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（龙头、TG-R00A）的（关键组件）在中国境内生产。（龙头、TG-R00A）的（关键工序）在中国境内完成。

88. （注水龙头、TG-A00A），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（龙头、TG-A00A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（龙头、TG-A00A）的（关键组件）在中国境内生产。（龙头、TG-A00A）的（关键工序）在中国境内完成。

89. （双温龙头、XP-CX402），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（龙头、XP-CX402）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（龙头、XP-CX402）的（关键组件）在中国境内生产。（龙头、XP-CX402）的（关键工序）在中国境内完成。



2026 年朝阳区学校“校校有食堂”提升改造项目-食堂设备采购（二次）

公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京鑫友通源厨房设备有限公司

日期：2026 年 7 月 26 日



- 注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。